

# **IVD-Merkblatt Nr. 10**

## **Ausgabe Dezember 2013**

### **Glasabdichtung am Holzfenster mit spritzbaren Dichtstoffen**

### **Dichtstoffe für Mehrscheiben- Isolierglas und selbstreinigendes Glas**

---

Ungültig

## Inhaltsverzeichnis

### Inhaltsverzeichnis

#### **0 Grundsatzaussagen zu Normung und Qualität**

#### **Qualitätsanforderungen**

##### **1 Vorwort**

##### **2 Geltungsbereich**

##### **3 Bauphysikalische Grundlagen Ebenenmodell**

##### **4 Konstruktive Voraussetzungen**

###### 4.1 Klotzung und Dampfdruckausgleich

###### 4.2 Glashalteleisten

##### **5 Ausführung der Abdichtung zwischen Glas und Rahmen mit Dichtstoffen**

###### 5.1 Bezeichnungen und Abmessungen der Glasfalze bei einer Verglasung mit Glashalteleisten

###### 5.2 Verglasungssysteme

##### **6 Einstufung und Qualitätsanforderungen der Dichtstoffe nach DIN EN 15651-2**

###### 6.1 Klassifizierung der Dichtstoffe nach DIN EN 15651-2

###### 6.2 IVD - Qualitätsanforderungen im Vergleich zur DIN EN 15651-2

##### **7 Qualitätsanforderungen an Dichtstoffe**

##### **8 Selbstreinigendes Glas im Fensterbau**

###### 8.1 Ist-Situation Normen und Anforderungen

###### 8.2 Einleitung und Wirkungsweise

###### 8.3 Dichtstoffe für selbstreinigendes Glas

###### 8.4 Qualitätsanforderungen für Dichtstoffe am selbstreinigenden Glas

##### **9 Geometrie des Dichtstoffquerschnitts**

###### 9.1 Ausführung der Versiegelungsecken

##### **10 Beschichtungstechnische (anstrichtechnische) Voraussetzungen**

##### **11 Verträglichkeit mit der Oberflächenbeschichtung**

##### **12 Verträglichkeit mit anderen Baustoffen**

##### **13 Verarbeitungseigenschaften der Dichtstoffe**

###### 13.1 Verarbeitbarkeit

###### 13.2 Modellierbarkeit und Hautbildungszeit

###### 13.3 Fadenzug

##### **14 Schlierenbildung/Abrieb (gilt nur für Anforderungen nach DIN 18545-2)**

##### **15 Beschreibung der Dichtstoffe für Mehrscheiben-Isolierglas**

##### **16 Fugenzustandsetzung**

###### 16.1 Schadensursachen

###### 16.2 Ausführung der Neuversiegelung



- 17 Dokumentation mit einem Baustellenprotokoll**
- 18 Literaturverzeichnis**

Ungültig

## 0 Grundsatzaussagen zu Normung und Qualität

### Gesetzlicher Rahmen

**Die folgenden Ausführungen beziehen sich auf die im Dezember 2012 erschienene Normenreihe DIN EN 15651-1 bis 5.**

**Die aus diesen Normen resultierenden Anforderungen (CE-Kennzeichnung) sind mit dem Beginn der Koexistenzphase am 1. Juli 2013 freiwillig anwendbar und werden mit dem Ende der Koexistenzphase ab dem 1. Juli 2014 verbindlich.**

Fugendichtstoffe unterliegen als Bauprodukt der Europäischen Bauproduktenverordnung (in Kraft seit 24.04.2011), die unmittelbar in allen EU-Staaten gültig ist.

Bauprodukte sind definitionsgemäß dazu bestimmt, dauerhaft im Bauwerk zu verbleiben. Die Bauproduktenverordnung bildet die gesetzliche Grundlage zur Definition der Anforderungen an eine generelle Brauchbarkeit der Produkte und der Beseitigung technischer Handelshemmnisse in der EU.

Die Verordnung selbst gibt nur Ziele vor, aber nicht, wie sie zu erreichen sind. Diese Ziele sind in sieben sogenannten Grundanforderungen zusammengefasst:

1. Mechanische Festigkeit und Standsicherheit
2. Brandschutz
3. Hygiene, Gesundheit und Umweltschutz
4. Sicherheit und Barrierefreiheit bei der Nutzung
5. Schallschutz
6. Energieeinsparung und Wärmeschutz
7. Nachhaltige Nutzung der natürlichen Ressourcen

Diese Grundanforderungen bilden die Grundlage zur Erstellung sogenannter „harmonisierter“ Normen und gegebenenfalls zur Festlegung der wesentlichen Merkmale oder der Schwellenwerte für die entsprechenden Produkte. Diese Normen werden aufgrund eines Mandats der Europäischen Kommission von CEN erstellt.

Für Produkte, die dieser Norm unterliegen, erstellt der Hersteller eine Leistungserklärung, d.h. die Leistung des Produktes bezüglich der wesentlichen Merkmale. Diese ist die Voraussetzung für das CE-Zeichen. Ohne CE-Zeichen darf ein Produkt nicht in den Verkehr gebracht werden!

Bei der Erarbeitung der harmonisierten Normen müssen die unterschiedlichen Gegebenheiten der Mitgliedsstaaten durch Einführung entsprechender Klassen berücksichtigt werden, damit entsprechende lokale Produkte weiterhin in Verkehr gebracht werden können, d. h. das CE-Zeichen zeigt nur eine generelle Brauchbarkeit zum Vertrieb in der EU an, ein hoher Qualitätsstandard ist damit nicht notwendigerweise verbunden.

Die harmonisierten Normen werden als EN-Normen erstellt und dann als DIN-EN- Normen in Deutschland übernommen. Eventuell entgegenstehende nationale Normen müssen spätestens ab Ende der Koexistenzphase zurückgezogen werden. Allerdings können weitergehende Teile der nationalen Normen als sogenannte „Restnormen“ weiter bestehen bleiben. Falls damit wesentliche nationale baurechtliche Regelungen betroffen sind, darf ein diesen Regelungen nicht entsprechendes Produkt trotz CE-Zeichen in diesem Land nicht verwendet werden.

Seite 4 von 41

Vorherige Versionen verlieren ihre Gültigkeit. – Die aktuelle Version finden Sie unter [www.abdichten.de](http://www.abdichten.de)

© Text und Zeichnungen HS Public Relations Verlag und Werbung GmbH

Alle Rechte vorbehalten. Nachdruck und sonstige Verwendung in allen Medien – auch auszugsweise – nur mit Genehmigung. Rechtliche Ansprüche können aus dieser Publikation nicht abgeleitet werden.

## Qualitätsanforderungen

Die Qualitätsanforderungen an spritzbare Dichtstoffe werden in der DIN EN 15651 Teil 1 bis 4 gestellt:

- Teil 1: Dichtstoffe für Fassadenelemente
- Teil 2: Fugendichtstoffe für Verglasungen
- Teil 3: Dichtstoffe für Fugen im Sanitärbereich
- Teil 4: Fugendichtstoffe für Fußgängerwege

Dabei ist darauf hinzuweisen, dass die DIN EN 15651 lediglich Mindestanforderungen an die Dichtstoffe stellt, um eine gewisse Sicherheit der Abdichtung zu gewährleisten. Die langjährigen Erfahrungen des IVD in der Praxis in Bezug auf die vorhandenen Bauleranzen, Fugenkonstruktionen, Belastungen auf die Fuge und ihre Abdichtung. Die Vielzahl der Dichtstoffqualitäten zeigt jedoch, dass die Qualitätsanforderungen des IVD an einzelne Eigenschaften und in einzelnen Anwendungsgebieten z. T. deutlich höher sind, als in den einzelnen Teilen des DIN EN 15651 verlangt.

Am Beispiel des Volumenschwundes soll hier verdeutlicht werden:

- Nach den Anforderungen des IVD darf ein Dichtstoff für den Sanitärbereich einen Volumenschwund von max. 10 % besitzen.
- Die DIN EN 15651-3 lässt qualitätsbezogen einen Volumenschwund von bis zu 55 % zu.

Was bedeutet ein erhöhter Volumenschwund?

1. Erhöhte Belastung durch stehendes Wasser/stauende Feuchtigkeit.
2. Stärkere Gefahr einer Schimmelpilzbildung.
3. Verstärkte Schmutzablagerung und erschwerte Reinigungsmöglichkeit.
4. Mangelhafte Fugendimensionierung (Verhältnis Fugenbreite zur Tiefe des Dichtstoffs).
5. Beeinträchtigung der Zulässigen Gesamtverformung und des Dehnspannungswertes aufgrund der mangelhaften Dimensionierung.

Durch die genannten Effekte kann es u. a. zum Versagen der Abdichtung (Flankenabriss und/oder kohäsiver Bruch) kommen.

Der jeweils komplette Vergleich der Qualitätsanforderungen des IVD zu den relevanten Teilen der DIN EN 15651 ist in den betreffenden IVD-Merkblättern unter „Einstufung und Qualitätsanforderungen der Dichtstoffe nach DIN EN 15651“ aufgeführt.

## 1 Vorwort

Das Fenster ist ein zusammengesetztes Bauteil bestehend aus Glas und Rahmen. Die Nutzungsdauer des Fensters ist wesentlich von einer dauerhaften und fachgerechten Verbindung zwischen Glas und Rahmen bestimmt. Die dort eingesetzten Werkstoffe und die für die dauerhafte Abdichtung notwendigen Randbedingungen sind der technischen Weiterentwicklung unterworfen. Die Zeitabstände für neue Erkenntnisse verkleinern sich dabei zunehmend. Eine wesentliche Grundlage des vorliegenden Merkblatts ist die ift-Richtlinie „Richtlinie zur Ermittlung der Beanspruchung für die Verglasung von Fenstern und Fenstertüren bei der Verwendung von Dichtstoffen“. Sie legt die Auswahl und Grundsätze zur Bestimmung des geeigneten Verglasungssystems sowie zu verwendende Dichtstoffe fest. Das Merkblatt erlaubt in übersichtlicher Darstellung der beiden Verglasungssysteme, mit oder ohne Vorlegeband, die Vergleichbarkeit der Leistungsmerkmale. In Technischen Regelwerken, wie z. B. in Normen, kann nur das Grundsätzliche zur Abdichtung zwischen Glas und Rahmen abgeklärt werden. Die Probleme der Praxis liegen aber im Detail, sodass es notwendig ist, die Lücke zwischen Regelwerken und dem praktischen Wissen zu schließen. Dies hat sich das IVD-Merkblatt Nr. 10 zur Aufgabe gestellt. Es fügt sich damit nahtlos in die Reihe der bisherigen Merkblätter ein.

Das Ziel dieses Merkblatts ist es auch darzulegen, weshalb nicht nur die Belastung der Abdichtung von der Außenseite, sondern auch die Beanspruchung von der Raumseite bei der Glasabdichtung zu berücksichtigen ist. Durch den Kreis der Mitwirkenden an der Richtlinie ist auch sichergestellt, dass sowohl die wissenschaftlichen Erkenntnisse als auch die praktischen Erfahrungen berücksichtigt wurden. Das Merkblatt ist damit als wichtiger Teil zur Erhaltung des Gebrauchswertes von Holzfenstern zu sehen. Das Merkblatt geht von der Grundforderung aus, dass die Verglasung dicht sein muss, aus und erläutert die technischen Möglichkeiten und die notwendigen Randbedingungen zur Erfüllung dieser Anforderungen. Es beschreibt die Verglasung mit Vorlegeband nach DIN 18545 als auch die Verglasung ohne Vorlegeband als anerkannte Regeln der Technik. Neu aufgenommen in dieses Merkblatt wurde aufgrund der wachsenden Nachfrage am Markt das selbstreinigende Glas.

## 2 Geltungsbereich

Dieses Merkblatt ist eine Ergänzung zu bestehenden Normen und Technischen Regelwerken. Es gilt für die Abdichtung der Verglasungen von Holzfenstern mit spritzbaren Dichtstoffen. Dabei ist das Fenster auf der Raumseite mit Glashalteleisten versehen und mit der anderen Seite steht es mit dem Außenraum- oder Freiluftklima in Verbindung.

Es gilt sowohl für Mehrscheiben-Isolierglas als auch selbstreinigendem Glas. Bei anderen außen liegenden Beschichtungen ist Rücksprache mit dem Dichtstoffhersteller zu nehmen. Dieses Merkblatt gilt nicht für Holz-Metall-Fensterkonstruktionen und andere Rahmenwerkstoffe sowie für Sonderverglasungen wie z. B. Structural Glazing, Schaufensteranlagen, in Hallenbädern oder Verglasungen in aggressiver Atmosphäre.

Ausführliche Erläuterungen zum selbstreinigenden Glas und dem aktuellen Stand zum Einsatz von dafür geeigneten Dichtstoffen sind in Abschnitt 5 ausgeführt.

Ungültig



### 3 Bauphysikalische Grundlagen Ebenenmodell

Bauteile, die in Außenwandsysteme integriert sind, werden verschiedenen bauphysikalischen Einflüssen ausgesetzt. Zum Verständnis wurde das nachfolgende Modell (Bild 1) entwickelt, in dem die Außenwand bzw. deren Komponenten wie der Verglasungsbereich, entsprechend ihrer bauphysikalischen Funktion und der zu erwartenden Beanspruchung z.B. aus Bewitterung aufgeteilt wird.

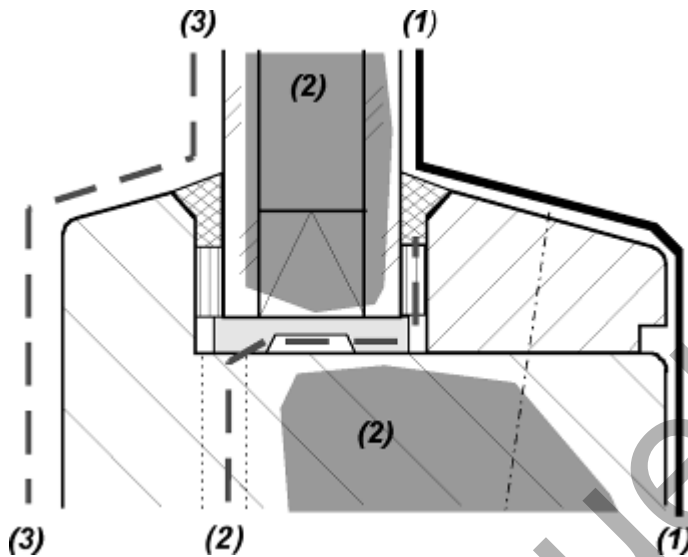


Bild 1: Funktionsebenen am Beispiel einer Verglasung mit Vorlegeband

Tabelle 1: Anforderungen an die Funktionsebenen

<b>Ebene (3) Wetterschutz</b>	<b>Bereich (2) Funktionsbereich</b>	<b>Ebene (1) Trennung von Raum- und Außenklima</b>
<p>Die Ebene des Wetterschutzes muss von der Außenseite den Eintritt von Schlagregen verhindern.</p> <p>Zugleich muss die Feuchte kontrolliert aus dem Funktionsbereich abgeführt werden können.</p>	<p>In diesem Bereich müssen insbesondere die Eigenschaften Wärme- und Schallschutz sichergestellt werden.</p> <p>Der Funktionsbereich muss „trocken bleiben“ und vom Raumklima getrennt sein.</p>	<p>Die Trennebene von Raum- und Außenklima muss über die gesamte Fläche der Bauteile und der Außenwand erkennbar sein und darf nicht unterbrochen werden. Die Konstruktion muss raumseitig luftdicht sein. Die Trennung muss in einer Ebene erfolgen, deren Temperatur- und Luftfeuchtigkeit über den für das Schimmelpilzwachstum kritischen Werten liegt.</p>

Die Einbindung der Verglasungseinheit in den Rahmen muss raumseitig weitgehend luftdicht sein, um Tauwasserbildung im Glasfalz und somit Schäden an der Konstruktion und Verglasung zu vermeiden. Es bestehen Anforderungen an folgende Einzelbereiche:





- Abdichtung zwischen Glashalteleiste und Glasscheibe
- Eckausbildung der Glashalteleisten
- Dichte Anbindung der Glashalteleisten zum Rahmen

Der Übergang von Rahmen und Glas muss außenseitig umlaufend schlagregendicht sein, um das Eindringen von Feuchtigkeit in den Glasfalzbereich und somit die Schädigung von Rahmen und Mehrscheiben-Isolierglas zu vermeiden.

Ungültig

## 4 Konstruktive Voraussetzungen

### 4.1 Klotzung und Dampfdruckausgleich

Die Lastabtragung des Scheibengewichtes sowie die Lagesicherung der Scheibe erfolgt über die Klotzung im Glasfalz (siehe Technische Richtlinien des Glaserhandwerks Nr.3: Klotzung von Verglasungseinheiten). Bei dichtstofffreien Falzräumen ist der Dampfdruckausgleich nach außen über ausreichend bemessene Öffnungen sicherzustellen (siehe Bild 2). Durch eine entsprechende Ausformung des Glasfalzes und/oder durch die Wahl geeigneter Klötze (Klotzbrücken o. Ä., siehe Bild 3) muss eine Verbindung der Hohlräume im Glasfalz hergestellt werden, um einen Dampfdruckausgleich zu gewährleisten. Es ist zu beachten, dass für die Verglasungsklötze eine ausreichende Auflagefläche vorhanden ist und die Klötze gegen Verrutschen gesichert sind.

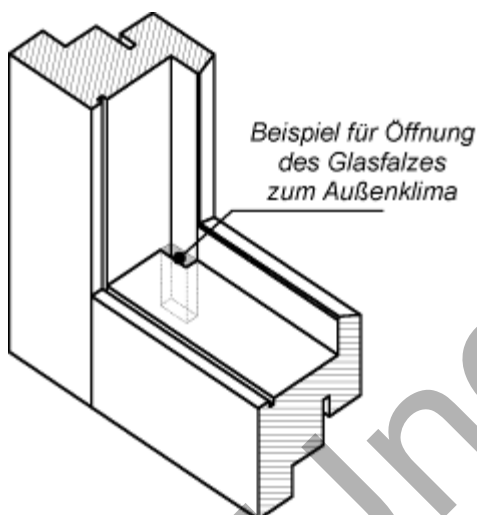


Bild 2: Dampfdruckausgleich nach außen über Öffnungen

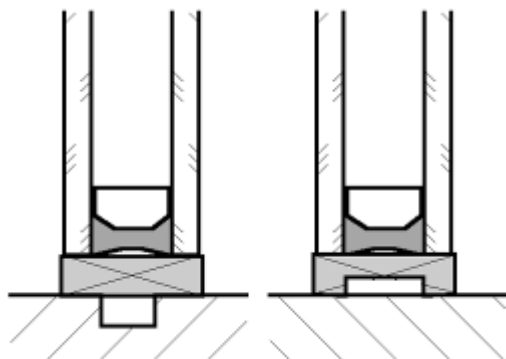


Bild 3: Dampfdruckausgleich im dichtstofffreien Glasfalz durch entsprechende Formgebung des Rahmens und/oder durch geeignete Klötze

Bei üblichen Fensterbreiten ist in jedem Eckbereich eine Öffnung für den Dampfdruckausgleich anzuordnen. Wird ein Glasfalzmaß (oder der Abstand der Öffnungen) von 1200 mm überschritten, so ist, wie bei Feuchträumen, im mittleren Bereich eine weitere Öffnung vorzusehen. Bohrungen müssen dabei mindestens einen Durchmesser von 8 mm besitzen und Schlitzreize mindestens eine Abmessung von 5 mm x 20 mm haben.

Wird der Falzraum durch Sprossen geteilt, ist durch Verbindungen der einzelnen Falzräume untereinander ein zusammenhängender Glasfalzraum zu schaffen (Bild 4).

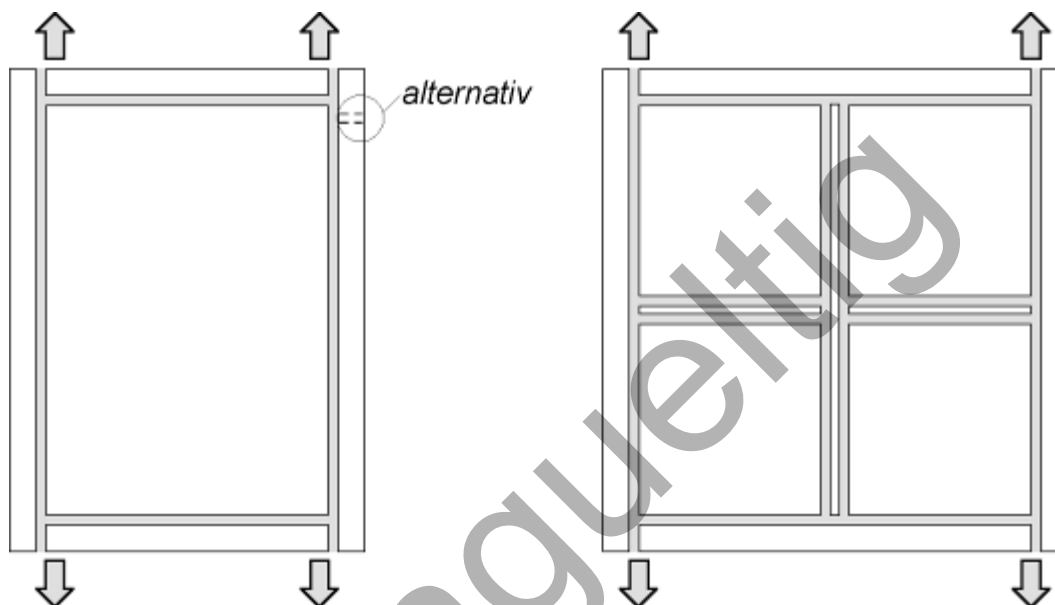


Bild 4: Schematische Darstellung für die Anordnung der Dampfdruckausgleichsöffnungen

## 4.2 Glashalteleisten

Die Befestigung der Glashalteleiste muss folgende Aufgaben dauerhaft erfüllen:  
Die Abtragung von Lasten senkrecht zur Scheibenebene, die aus Windlasten entstehen  
Die Trennung von Raum- und Außenklima durch die luftdichte Anlage am Rahmen.

Die Befestigung der Glashalteleiste darf nicht zur Beschädigung der Glasscheiben führen. Ist die Befestigung der Glashalteleiste die gegen Raumluft ausreichend dichte Anlage am Rahmen nicht sicherzustellen oder liegen erhöhte Feuchtebelastungen von der Raumseite vor, muss durch Maßnahmen im Bereich unter der Glashalteleiste, wie in Bild 5 dargestellt, eine Verbesserung der Dichtheit zwischen Rahmen und Glashalteleiste geschaffen werden.

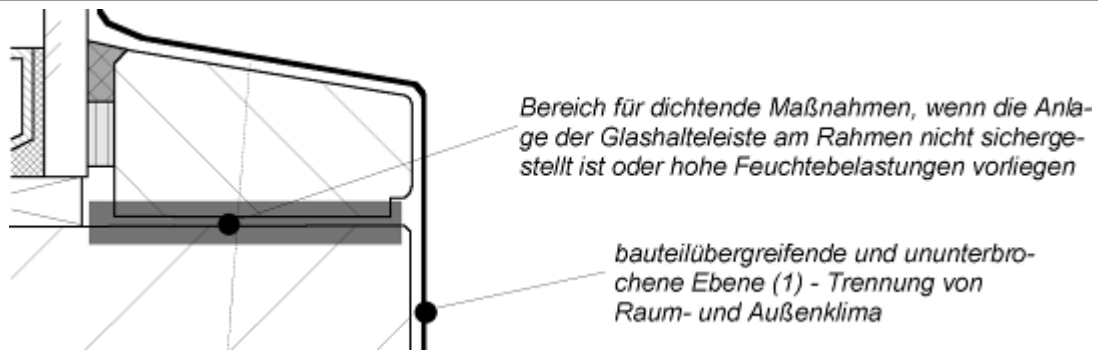


Bild 5: Ebenenmodell im Bereich Glashalteleiste und Rahmen

Ungültig

## 5 Ausführung der Abdichtung zwischen Glas und Rahmen mit Dichtstoffen

### 5.1 Bezeichnungen und Abmessungen der Glasfalze bei einer Verglasung mit Glashalteleisten

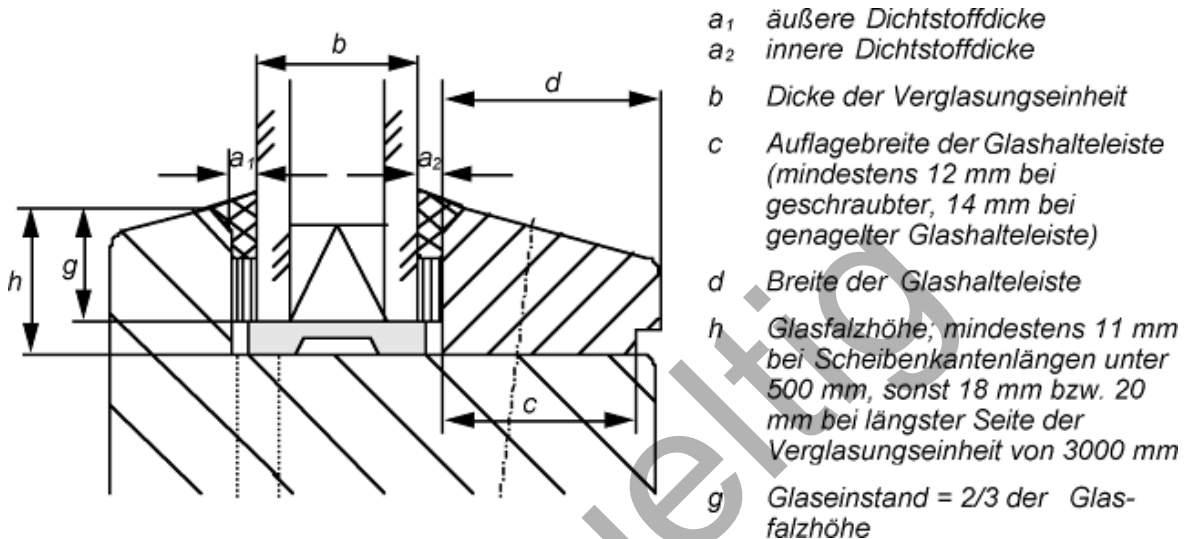
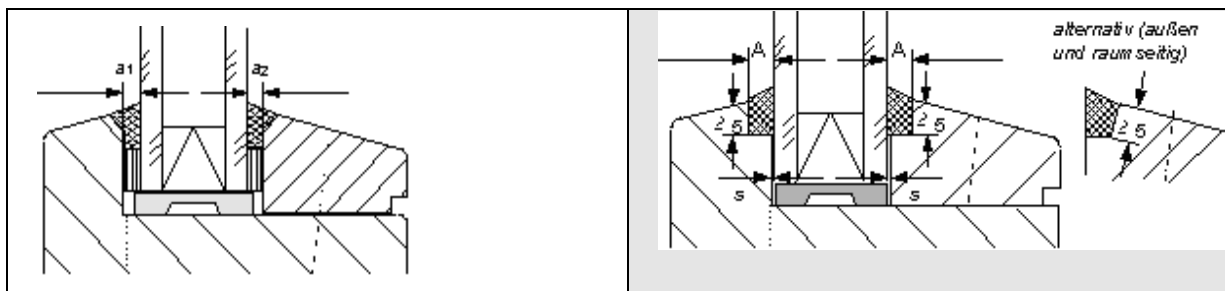


Bild 6: Bezeichnungen und Abmessungen der Glasfalze in Anlehnung an DIN 18545-1

### 5.2 Verglasungssysteme

<p><b>Verglasung mit Vorlegeband (nach DIN 18545-1 und -3, Dichtstoffauswahl nach DIN 18545-2)</b></p>	<p><b>Verglasung ohne Vorlegeband (nach ift-Richtlinie „Verglasung von Holzfenstern ohne Vorlegeband“, Dichtstoffauswahl nach DIN 18545-2)</b></p>
<p>Die Ausführung mit Vorlegeband ist anerkannte Regel der Technik und entspricht der VOB – DIN 18361 Verglasungsarbeiten.</p>	<p>Die Verglasung ohne Vorlegeband ist anerkannte Regel der Technik.</p>

#### Darstellung



**Verglasung mit Vorlegeband (nach DIN 18545-1 und -3, Dichtstoffauswahl nach DIN 18545-2)**

**Verglasung ohne Vorlegeband  
 (nach ift-Richtlinie „Verglasung von Holzfenstern ohne Vorlegeband“, Dichtstoffauswahl nach DIN 18545-2)**

Bild 7 Verglasung mit Vorlegeband

Bild 8 Verglasung ohne Vorlegeband

**Abmessungen**

Nachfolgend sind in Tabelle 2 die Mindestmaße der Dichtstoffdicken  $a_1$  und  $a_2$  bei ebenen Verglasungseinheiten angegeben.

Tabelle 2 Dichtstoffdicke

Längste Seite der Verglasungseinheit (in mm)	$a_1$ bzw. $a_2$
bis 1500	3
über 1500 bis 2000	3
über 2000 bis 2500	4
über 2500 bis 2750	4
über 2750 bis 3000	4
über 3000 bis 4000	5

Die innere Dichtstoffdicke  $a_2$  darf bis 1 mm kleiner sein. Nicht angegebene Werte sind im Einzelfall zu vereinbaren.

Das Mindestmaß der Dichtstoffdicke  $A$  beträgt 4 mm.

In eingebautem Zustand darf das Glas nicht im Falz eingespannt sein, d. h. zwischen Glas, Anlagefläche am Rahmen und Glashalteleiste muss ein planmäßiger Luftspalt von  $s=0,5$  mm vorgesehen werden. Eine partielle Anlage an Rahmen oder Glashalteleiste - auch wechselweise - ist zulässig.

Das Verglasungssystem ohne Vorlegeband darf nur für Scheibengrößen bis maximal 6 m<sup>2</sup> und Kantenlängen bis 3 m angewandt werden.


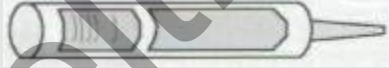
<b>Verglasung mit Vorlegeband                      (nach DIN 18545-1 und -3,                      Dichtstoffauswahl nach DIN 18545-2)</b>	<b>Verglasung ohne Vorlegeband                      (nach ift-Richtlinie „Verglasung von                      Holzfenstern ohne Vorlegeband“,                      Dichtstoffauswahl nach DIN 18545-2)</b>
<p>Die Schritte für die Auswahl des geeigneten Dichtstoffs sind in der folgenden Darstellung beschrieben (Beispiel siehe Anhang):</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ermittlung der Beanspruchungsgruppe ift-Tabelle (Anhang)</li> </ol> <p>↓</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>2. Ermittlung des Verglasungssystems DIN 18545-3 (Anhang)</li> </ol>  <p>↓</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>3. Prüfung des Dichtstoffs nach DIN 18545-2 zur Ermittlung der Dichtstoffgruppe/-klasse</li> </ol>	<p>Die Verglasung ohne Vorlegeband stellt besondere Ansprüche an den Dichtstoff, da sich durch die Ausfaltung an Rahmen und Glashalteleiste beim Abdichten eine Dreiflächenhaftung ergibt.</p> <p>Die Schritte für die Auswahl des geeigneten Dichtstoffs sind in der folgenden Darstellung beschrieben:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Dichtstoffgruppe E nach DIN 18545-2</li> </ol>  <p>↓</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>2. Prüfung des Dichtstoffs nach DIN 18545-2 zur Ermittlung der Dichtstoffgruppe/-klasse</li> </ol> <p>Die Auswahl geeigneter Dichtstoffe und die Ausbildung der Ausfaltung an der Glashalteleiste und ggf. am Rahmen haben in Abstimmung mit dem Dichtstoffhersteller zu erfolgen.</p> <p>Abweichende Anforderungen sind mit dem Dichtstoffhersteller abzustimmen und bei Ausschreibungen dem Auftraggeber anzuzeigen.</p>

Tabelle 3 Dichtstoffauswahl



## 6 Einstufung und Qualitätsanforderungen der Dichtstoffe nach DIN EN 15651-2

Nach der harmonisierten europäischen Norm DIN EN 15651-2 werden Fugendichtstoffe für Verglasungen als Typ G bezeichnet.

Damit gilt dieser Teil für die Glasabdichtung am Holzfenster gemäß IVD-Merkblatt Nr. 10.

### 6.1 Klassifizierung der Dichtstoffe nach DIN EN 15651-2

Nach DIN EN 15651-2 werden Dichtstoffe nach folgenden Klassen eingeteilt:

- 25LM (LowModulus/niedriger Dehnspannungswert)
- 25HM (HighModulus/hoher Dehnspannungswert)
- 20LM (LowModulus/niedriger Dehnspannungswert)
- 20HM (HighModulus/hoher Dehnspannungswert)

### 6.2 IVD - Qualitätsanforderungen im Vergleich zur DIN EN 15651-2

Die DIN EN 15651-2 stellt Mindestanforderungen an die jeweilige Dichtstoffqualität, um die Sicherheit der Fugenabdichtung zu gewährleisten.

Aufgrund langjähriger Erfahrungen in der Praxis in Bezug auf die vorhandenen Fugenkonstruktionen, Bautoleranzen, Belastungen auf die Fuge und Dichtstoffqualitäten sind die Qualitätsanforderungen des IVD in diesem Merkblatt an einzelne, allerdings wesentliche Eigenschaften höher als in der DIN EN 15651-2 verlangt.

Qualitätsmerkmal	IVD	DIN EN 15651-2
Klassifizierung	25 LM 25 HM	Zugelassen sind auch die Klassen 20 LM und 20 HM
Zulässige Gesamtverformung	25 %	20 % bis 25 %
Prüfanforderungen	DIN 18545-2	Keine entsprechende Anforderung
Schlierenbildung	ift – Richtlinie ist zu erfüllen	Keine entsprechende Anforderung
Anstrichverträglichkeit	Prüfung nach DIN 52452-4, A1 und A2	Keine Anforderung
Verträglichkeit mit anderen Baustoffen	Prüfung nach DIN 52452-1	Keine Anforderung

Eignung am selbstreinigendem Glas	Qualitätsanforderungen sind spezifiziert	Keine Aussagen
-----------------------------------	--	----------------

Die Erfahrungen in der Praxis zeigen, das in Verglasungsfugen eine hohe Belastung durch Dehn-/Stauchbewegungen gegeben ist.

Aus diesem Grund sind die Qualitätsanforderungen des IVD, die Klassen 25 LM und 25 HM vorzuschreiben, d. h. eine Zulässige Gesamtverformung von 25 % festzulegen, von großer Wichtigkeit.

Die Freigabe anderer Klassen und eine geringere ZGV führen zu Risiken und Unsicherheiten beim Verarbeiter.

Die Qualitätsaussage – erfüllt die Anforderungen der DIN 18545 – gibt dem Verarbeiter die entsprechende Dichtstoffqualität an die Hand.

Die erfolgreiche Prüfung auf Schlierenbildung gibt die Sicherheit, einen abriebfesten Dichtstoff einzusetzen und keine Schäden am Glas zu verursachen.

Die Kenntnis der Verträglichkeit mit anderen Baustoffen sowie mit vorhandenen und/oder nachfolgenden Beschichtungssystemen ist bei Holzfenstern eine unverzichtbare Voraussetzung, um den richtigen Dichtstoff einsetzen zu können.

Der Vergleich der Qualitätsanforderungen zeigt also die Notwendigkeit des höheren Qualitätsniveaus des IVD gegenüber der DIN EN 15651-2.

## 7 Qualitätsanforderungen an Dichtstoffe

Die Prüfkriterien an die Dichtstoffe entsprechen der Tabelle 4

Anforderungen nach DIN 18545-2	Prüfmethode
Rückstellvermögen	DIN EN ISO 7389-B (Vorspannung)
Haft- und Dehnverhalten nach Lichtalterung	DIN 52455-3-B (7dUV/Wasser gleichzeitig)
Zugverhalten unter Vorspannung	DIN EN ISO 8340-B bei 23° C
Kohäsion, Zugspannung nach Dehnung	DIN EN ISO 8339-B
Volumenänderung	DIN EN ISO 10563
Standvermögen	DIN EN ISO 7390 (10 mm breites Profil; 5° C, 50° C und 70° C)
Schlierenbildung	ift-Richtlinie zur Beurteilung von Schlierenbildung und Abrieb
<b>Diese weiteren Prüfungen werden nach Vereinbarung vorgenommen:</b>	
Bindemittelabwanderung	DIN 52453-2
Verarbeitbarkeit	DIN EN 29048
Verträglichkeit mit anderen Baustoffen	DIN 52452-1
Verträglichkeit mit Beschichtungssystemen	DIN 52452-4

Tabelle 4: Prüfkriterien von Dichtstoffen nach DIN 18545-2

### Kombination aus Verglasung nach DIN 18545-1 bzw. -3 und Verglasung ohne Vorlegeband

Außen                      Innen

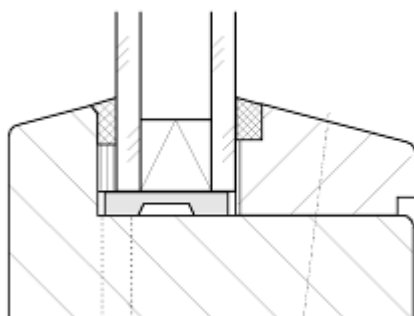


Bild 9: Beispielhafte Kombination aus Verglasung nach DIN 18545 auf der Außenseite mit Vorlegeband und Verglasung ohne Vorlegeband nach ift-Richtlinie auf der Innenseite



Die Wahl der Abmessungen und die Dichtstoffauswahl haben für die jeweilige Ausführung gemäß den vorangestellten Vorgaben zu erfolgen.

Aus technischen Gründen können Abweichungen von den Vorgaben erforderlich sein. Diese Abweichungen sind mit dem Dichtstoffhersteller abzustimmen und ggf. dem Auftraggeber mitzuteilen.

Ungültig

## 8 Selbstreinigendes Glas im Fensterbau

### 8.1 Ist-Situation Normen und Anforderungen

Zurzeit existieren 2 Normen mit Anforderungen an Verglasungsdichtstoffe:  
DIN 18545, die nur in Deutschland Gültigkeit besitzt.  
DIN EN ISO 11600, die internationale Gültigkeit besitzt.

Die beiden Normen unterscheiden sich sowohl in der Einteilung der Dichtstoffklassen als auch in einigen Punkten in den Anforderungen bzw. des Prüfprogramms.

Eine Harmonisierung der beiden Normen ist für die nächste Zeit vorgesehen, eine Gleichsetzung der Anforderungen an Dichtstoffe nach DIN 18545 und der DIN EN ISO 11600 ist also zurzeit nicht gegeben.

Die für selbstreinigendes Glas geeigneten Dichtstoffe sind entsprechend den Anforderungen nach DIN EN ISO 11600-G (G = Verglasungsdichtstoffe) geprüft und kommen sowohl in Deutschland als auch im europäischen Ausland zum Einsatz.

Die vorstehenden Erläuterungen sollen dem Anwender bis zur Harmonisierung der Normen als Rahmenbedingungen dienen.

Bei VOB-Verträgen sind als Regelausführung nach ATV DIN 18361 – Verglasungsarbeiten – nur Dichtstoffe nach DIN 18545-2 zu verwenden.

Deshalb bedarf bei VOB-Verträgen und anderen Bauverträgen die Abdichtung von selbstreinigendem Glas nach DIN EN ISO 11600 Typ G einer besonderen vertraglichen Vereinbarung.

### 8.2 Einleitung und Wirkungsweise

Seit einigen Jahren ist es möglich, Floatglas während des Herstellungsprozesses mit einer speziellen Beschichtung (Titandioxid) zu veredeln. Diese Schicht ist widerstandsfähig, muss nicht erneuert oder regeneriert werden und besitzt eine selbstreinigende Funktion. Sie wirkt durch einen zweistufigen Prozess Verschmutzungen entgegen.

#### 1. Bildung von aktivem Sauerstoff (Fotokatalyse)

Unter Ausnutzung des im Tageslicht vorhandenen UV-Lichts wird die Bildung von „aktivem Sauerstoff“ ermöglicht. Dieser greift organische Verschmutzungen auf der Glasoberfläche an. Durch die Zersetzung an der Kontaktfläche zwischen dem Glas und der Verschmutzung wird die Haftung herabgesetzt und der Schmutz lässt sich besser abwaschen. Kleinere Verschmutzungen werden vollständig aufgelöst.

#### 2. Filmbildung (hydrophile Oberfläche)

Der zweite Teil des Prozesses läuft ab, wenn Wasser auf das Glas trifft. Es bilden sich keine Tropfen. Das Wasser verteilt sich in einem gleichmäßigen Film auf der Oberfläche und nimmt den Schmutz beim Abfließen mit.

Im Vergleich zu einem konventionellen Glas trocknet das selbstreinigende Glas schneller und lässt keine Wasserflecken zurück.

Man bezeichnet Glas mit der Kombination aus Fotokatalyse und Hydrophilie als selbstreinigendes Glas.

### 8.3 Dichtstoffe für selbstreinigendes Glas

Für die Versiegelung von Mehrscheiben-Isolierglas (Floatglas) kommen überwiegend Dichtstoffe auf Basis Silikon zum Einsatz. Selbstreinigendes Glas ist aufgrund seiner Oberflächenbeschichtung jedoch nicht verträglich mit Silikonen und daher auch nicht mit Silikon-Dichtstoffen.

Zur Abdichtung selbstreinigender Gläser stehen heute Dichtstoffe auf Basis Hybrid-Polymere (silanterminierte Polymere) zur Verfügung, welche diese selbstreinigende Funktion nicht beeinträchtigen.

Grundsätzlich dürfen jedoch nur Dichtstoffe verwendet werden, die sowohl vom Dichtstoffhersteller als auch vom Glashersteller freigegeben werden.

Diese Freigabe gilt auch für die Innenseite der Verglasungseinheit.

### 8.4 Qualitätsanforderungen für Dichtstoffe am selbstreinigenden Glas

Die Prüfkriterien für Dichtstoffe am selbstreinigenden Glas entsprechen der Tabelle 5 sowie den Verträglichkeits- und Freigabeempfehlungen der Glashersteller in ihren Verarbeiter-Informationen.

Anforderungen nach DIN EN ISO 11600	Prüfmethode
Rückstellvermögen	DIN EN ISO 7389-A oder B
Haft- und Dehnverhalten nach Einwirkung von Wärme und künstlichem Licht sowie Wasser	DIN EN ISO 11431-A oder B (3 Wochen UV/Wasser im Zyklus)
Zugeigenschaften unter Vorspannung	DIN EN ISO 8340-A oder B bei 23° C und -20° C
Zugeigenschaften/Dehnspannungswert	DIN EN ISO 8339-A oder B
Volumenänderung	DIN EN ISO 10563
Standvermögen	DIN EN ISO 7390-A und B
Haft- und Dehnverhalten bei unterschiedlichen Temperaturen	DIN EN ISO 9047-A oder B
Haft- und Dehnverhalten unter Vorspannung nach Eintauchen in Wasser	DIN EN ISO 10590-A oder B
Druckwiderstand	DIN EN ISO 11432-A oder B

Zusatzanforderungen nach DIN 18545-2	Prüfmethode
--------------------------------------	-------------

Folgende Zusatzprüfungen können nach Vereinbarung vorgenommen werden:

Bindemittelabwanderung	DIN 52453-2
Verarbeitbarkeit	DIN EN 29048
Verträglichkeit mit anderen Baustoffen	DIN 52452-1
Verträglichkeit mit anderen Beschichtungssystemen	DIN 52452-4

Tabelle 5: Prüfkriterien von Dichtstoffen für selbstreinigendes Glas nach DIN EN ISO 11600-G und Zusatzanforderungen nach DIN 18545-2

Ungültig



## 9 Geometrie des Dichtstoffquerschnitts

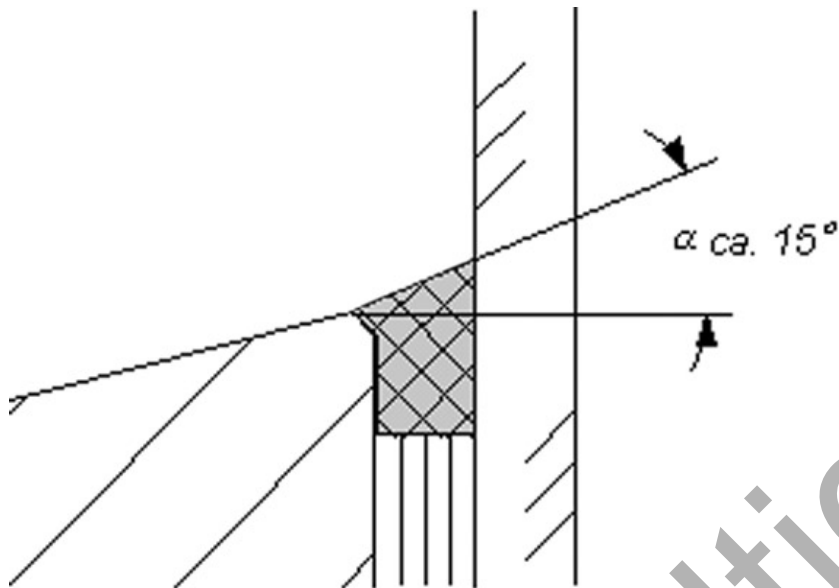


Bild 10: Dichtstoffgeometrie der Versiegelung  
Verglasung mit Vorlegeband

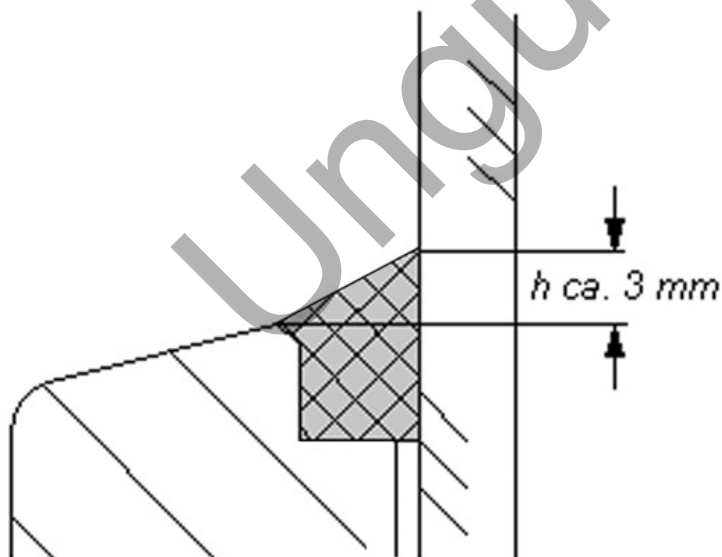


Bild 11: Dichtstoffgeometrie der Versiegelung  
Verglasung ohne Vorlegeband

Das an der Verglasung auftretende Oberflächenwasser muss durch eine entsprechende Formgebung der Versiegelung abgeleitet werden. In Bild 10 und 11 sind mögliche Geometrien wiedergegeben.

Formgebungen, die zu stehendem Wasser führen können, sind auszuschließen.  
(Bilder 12 und 13)

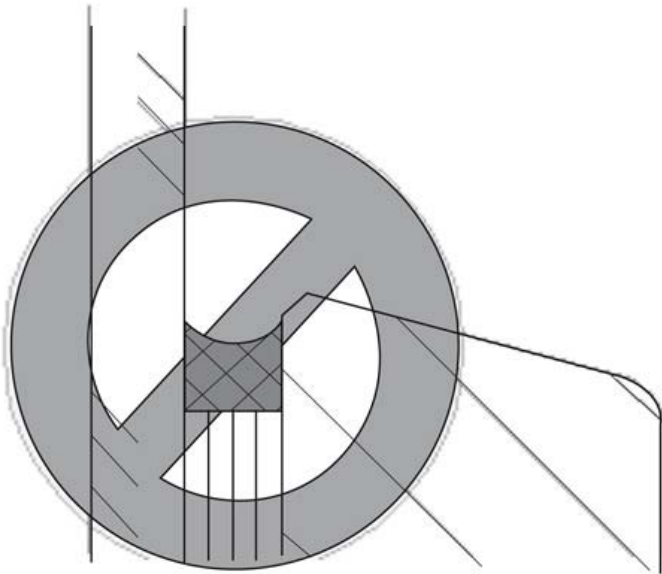


Bild 12: Fehlerhafte Ausführungen der Versiegelung

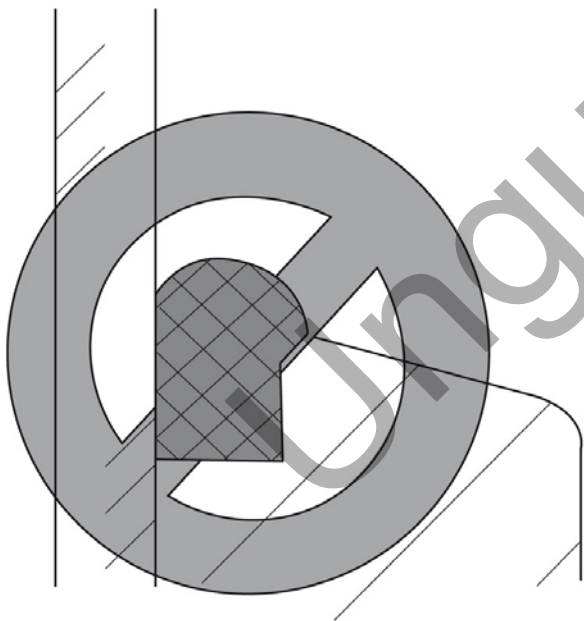


Bild 13: Fehlerhafte Ausführungen der Versiegelung

## 9.1 Ausführung der Versiegelungsecken

Die DIN 68121-2 „Holzprofile für Fenster und Außentüren, Allgemeine Grundsätze“ besagt in Abschnitt 2.5 „... Rahmenverbindungen müssen dauerhaft dicht sein ...“.

Ein Ausziehen des Dichtstoffs über die Stoßfuge der Rahmenverbindung am Glasfalzanschlag ist nicht erforderlich und ist nur zulässig nach erfolgter Schlussbeschichtung des Fensters.

## 10 Beschichtungstechnische (anstrichtechnische) Voraussetzungen

**Der Einsatz eines Dichtstoffs auf unbehandeltem Holz (rohem Holz) ist nicht zulässig.**

Besonderer Hinweis: Bei Oberflächenbehandlungen mit speziellen Werkstoffen wie z.B. Wachsen und Ölen kann es zu Haftungsverlusten und/oder Unverträglichkeiten kommen. Eine Rücksprache mit dem Dichtstoffhersteller ist unbedingt erforderlich.

Die Haftung des Dichtstoffs auf einer Oberflächenbeschichtung, ebenso wie die Haftung der Oberflächenbeschichtung auf dem Untergrund, muss gegeben sein.

Die Verarbeitungshinweise der Beschichtungsstoffhersteller, insbesondere die Vorgaben in Bezug auf die Trocknungsbedingungen/Trocknungszeiten, sind zu beachten.

Zur Verbesserung des Haftverhaltens des Dichtstoffs können zusätzliche Maßnahmen erforderlich sein, z. B. Verwendung eines Primers (Haftvermittlers) nach Vorgabe des Dichtstoffherstellers.

Als Beschichtungssystem bezeichnet man den Beschichtungsaufbau in der Gesamtheit der Einzelschichten aus Beschichtungsstoffen.

Für die Beschichtung von Fenstern und Außentüren wurden in Abhängigkeit von der Applikationstechnik (z. B. Spritzen, Streichen, Fluten) verschiedene Beschichtungssysteme entwickelt. Die Beschichtungssysteme und -verfahren für Fenster- und Außentüren sind der Tabelle B.1 des BFS-Merkblatts Nr.18 zu entnehmen.

Die Mindest-Trockenschichtdicken für anlagegebundene Beschichtungen finden sich in der Tabelle 5 des VFF Merkblatts HO.01.

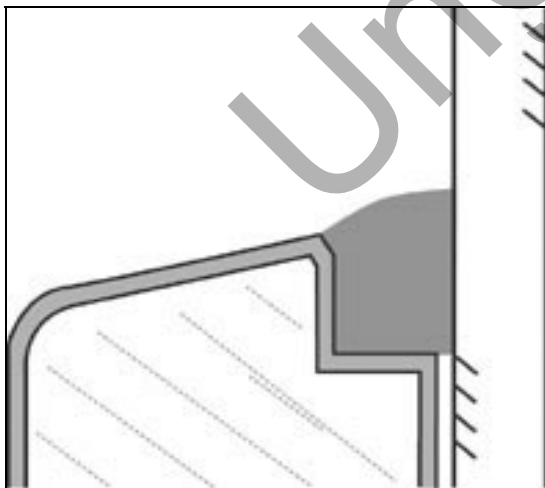


Bild 14: Beschichtung vor der Versiegelung

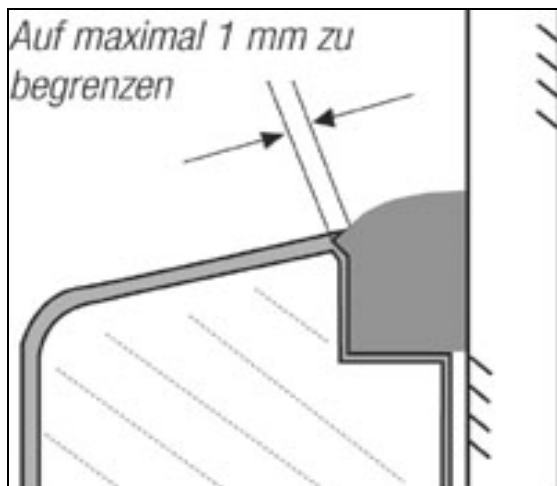


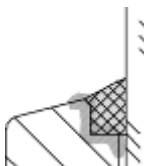


Bild 15: Nachträgliche Beschichtung

Die Dichtstoffuge (Versiegelung) darf nach DIN 18545-3 nicht ganzflächig überstrichen werden. Beim Beschichten benachbarter Rahmenteile, bzw. Glashalteleisten, ist das Übergreifen der Beschichtung auf den Dichtstoff auf ca. 1 mm zu begrenzen (Bild 15). Ein weiteres Überstreichen ist nur dann zulässig, wenn der Dichtstoff die Beurteilung nach DIN 52452-4 „A 3“ (Tabelle 6) erfüllt.

## 11 Verträglichkeit mit der Oberflächenbeschichtung

Die Verträglichkeit des Systems Dichtstoff/Beschichtung muss sichergestellt sein. Es darf nicht zu Verlauf- und Haftstörungen oder Beeinträchtigung der Trocknung der Beschichtungsmasse kommen. Es dürfen zudem keine Bestandteile aus dem Dichtstoff auswandern, die zu beschichtungstechnischen Schwierigkeiten führen (z. B. Farbveränderungen, Benetzungsstörungen ...).

Der Nachweis der Verträglichkeit von Anstrichen mit Dichtstoffen ist nach DIN 52452-4 zu führen (Tabelle 6).

	<p>Verträglichkeit zwischen vorhandener Beschichtung und nachfolgendem Dichtstoff.                  ( Prüfverfahren A1 nach DIN 52452-4)</p>
	<p>Verträglichkeit zwischen ausreagiertem Dichtstoff und nachfolgender Beschichtung im angrenzenden Bereich.                  ( Prüfverfahren A2 nach DIN 52452-4)</p>
	<p>Beurteilung einer Beschichtung im Bereich der Dichtstoffoberfläche. Bewegungsausgleichende Dichtstoffe dürfen nicht ganzflächig überstrichen werden. Wird dies in Ausnahmefällen verlangt oder notwendig, dann muss die Beschichtung auch die vom Dichtstoff auszugleichenden Bewegungen ohne optische oder mechanische Mängel mitmachen.                  ( Prüfverfahren A3 nach DIN 52452-4)</p> <p>Anmerkung:                  Die Beurteilung A3 ermöglicht es dem Hersteller eines Dichtstoffs wie auch dem eines Beschichtungsmittels, sein Produkt dahingehend zu beurteilen, ob es in Verbindung mit dem anderen Material alle für einen funktionsfähigen Einsatz notwendigen Eigenschaften aufweist.</p> <p>Der Begriff „überstreichbar“ im Sinne von DIN 52452-4 beinhaltet nicht nur die Angabe des Beschichtungsverfahrens mit dem gewünschten optischen Endzustand, sondern auch, dass das System Dichtstoff/Beschichtung folgende Anforderungen erfüllen muss:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- mängelfreie Beschichtung der Dichtstoffoberfläche</li> <li>- einwandfreie Durchtrocknung der Beschichtung</li> <li>- keine Farbveränderungen der Beschichtung</li> <li>- Haftung der Beschichtung auf dem Dichtstoff</li> <li>- Dehnfähigkeit ohne Rissbildung in der Beschichtung</li> </ul> <p>Nur wenn alle Anforderungen erfüllt sind, darf die Angabe „überstreichbar mit ...“ unter Angabe der Handelsbezeichnung der Beschichtung gemacht werden.</p>



## 12 Verträglichkeit mit anderen Baustoffen

Die Verträglichkeit der Dichtstoffe mit den in Kontakt kommenden anderen Baustoffen, z. B. VSG-Folien, Gießharz, Isolierglas-Randverbund muss gegeben sein. Grundsätzlich ist Rücksprache mit dem Dichtstoffhersteller zu nehmen.

Ungültig

## 13 Verarbeitungseigenschaften der Dichtstoffe

### 13.1 Verarbeitbarkeit

Die Verarbeitbarkeit wird bestimmt vom Zusammenwirken mehrerer Materialeigenschaften, die, je nach Dichtstoff und Einsatzzweck, verschieden ausgeprägt vorkommen.

Die wesentlichen Eigenschaften sind die Ausspritzmenge pro Zeiteinheit nach DIN EN 28394 oder DIN EN 29048 und das Standvermögen nach DIN EN ISO 7390.

### 13.2 Modellierbarkeit und Hautbildungszeit

Die Modellierbarkeit ist für den Verarbeiter feststellbar beim Nachglätten bzw. Abziehen der Dichtstoffoberfläche. Eine Beurteilung der Modellierbarkeit erfolgt durch den Verarbeiter individuell. Mess- und Grenzwerte können daher nicht angegeben werden. Die Hautbildungszeit kennzeichnet den Zeitraum, in dem der Dichtstoff bearbeitet/nachgeglättet werden kann.

Eine Prüfmethode und das Beurteilungsverfahren sind nicht verbindlich festgelegt. Die Hautbildungszeit ist weitgehend abhängig von den äußeren Einflüssen, wie der Temperatur und der Luftfeuchtigkeit.

Die Angaben des Herstellers erfolgen nach der Prüfung im Normalklima bei 23 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit.

Die Hautbildungszeit darf nicht zu kurz sein, sodass ein einwandfreies Nachglätten des Dichtstoffs (vor Bildung der Oberflächenhaut) nach der ausgeführten Versiegelung möglich ist.

### 13.3 Fadenzug

Der Begriff bezieht sich auf das Verhalten des Dichtstoffs am Ende eines Spritzvorganges beim Abheben der Düse von der gespritzten Fase. Je kürzer der Abriss (Faden) zwischen Dichtstoffoberfläche und Düsenspitze, desto exakter kann der Dichtstoff eingebracht werden.



## 14 Schlierenbildung/Abrieb (gilt nur für Anforderungen nach DIN 18545-2)

Grundlage der Anforderungen ist die ift-Richtlinie „Prüfung und Beurteilung von Schlierenbildung und Abrieb von Verglasungsdichtstoffen“.

Die Prüfung der Schlierenbildung ist Bestandteil der DIN 18545-2 für Dichtstoffe der Dichtstoff-Gruppen D und E, während bei Dichtstoffen nach DIN EN ISO 11600 ein Nachweis der Abriebfestigkeit und Schlierenbildung nicht verlangt wird. Bei Einsatz silantermierter Polymere sollte diesbezüglich der Hersteller befragt werden.

Bei Dichtstoffen nach DIN 18545-2 der Dichtstoffgruppen D und E ist bei der Prüfung der Schlierenbildung grundsätzlich sowohl eine visuelle Bewertung als auch ein lichttechnischer Nachweis erforderlich.

Auszug aus der Richtlinie: Prüfung und Beurteilung von Schlierenbildung und Abrieb von Verglasungsdichtstoffen 1998-09:

„Die visuelle Beurteilung der gereinigten Glasfläche auf Schlierenbildung wird nach einem Bewertungsschlüssel (Tabelle 7) in Anlehnung an DIN 53230 Punkt 3 in Stufen von m0 bis m5 vorgenommen. Dazu werden die Proben gegen Tageslicht gehalten und der Grad der Schlierenbildung visuell bestimmt.“

Kennzahl	Bedeutung
m0	Glasoberfläche klar und unkontaminiert
m1	Kaum sichtbare, nicht störende Schlieren auf der Glasfläche
m2	Sichtbare Schlieren auf der Glasfläche
m3	Deutlich sichtbare Schlieren auf der Glasfläche
m4	Dichte Schlieren auf der Glasfläche
m5	Vollflächige Schlieren auf der Glasfläche

Tabelle 7: Visueller Bewertungsschlüssel

Die Anforderungen werden erfüllt, wenn an allen drei Probekörpern die kontaminierte und gereinigte Seite die gestreute Transmission  $S \leq 0,6\%$  und die visuelle Bewertung eine Einstufung in m0 bis m1 nach der Bewertungsskala der Tabelle 7 ergibt. Alle Dichtstoffe der Probekörper, für deren Dichtstoffe die Werte  $S > 0,6\%$  und/oder Kennzahlen m2 bis m5 ermittelt werden, sind als Verglasungsdichtstoffe ungeeignet.“

## 15 Beschreibung der Dichtstoffe für Mehrscheiben-Isolierglas

Diesem Merkblatt entsprechende Verglasungsdichtstoffe sind auf der Verpackung und/oder in entsprechenden Merkblättern wie in Tabelle 8 zu beschreiben.

Nr.	Produktmerkmale	Beispiele
1.	Bezeichnung des Dichtstoffs	Handelsname
2.	Bezeichnung des Basis-Kunststoffes	Silikon, Hybrid-Polymer
3.	Anzahl der Komponenten	Einkomponentig
4.	Reaktionssystem	Neutral
5.	Farbe	
6.	Inhalt in Milliliter	
7.	Bezeichnung der Produktionscharge	Chargennummer (rückverfolgbar)
8.	Haltbarkeitsdatum	Mindestens haltbar bis ... bei ...°C
9.	Warnhinweise	Andreaskreuz, Flammzeichen
10.	Entsorgungshinweise	Grüner Punkt
11.	Norm und Dichtstoffgruppe	DIN 18545 – E
12.	Verträglichkeit mit anderen Baustoffen	VSG-Folien, Isolierglas-Randverbund
13.	Verträglichkeit mit der Beschichtung	A1 nach DIN 52452-4
14.	Untergrundvorbehandlung	Untergrund mit Primer ABC
15.	Verarbeitungszeit (Hautbildungszeit)	Stunde/Minute bei Normklima(23°C/50 % RL)
16.	Höchste und tiefste Verarbeitungstemperatur	Von 5°C bis 40°C
17.	ÜZ-Zeichen, Übereinstimmungszertifikat	DIN 4102-1-B2
18.	Zertifizierungszeichen	
19.	Herstellername und Adresse	

sowie weitere Angaben wie z. B. Mitgliedschaft in Verbänden (IVD, ift Rosenheim,VFF), ISO 9001 usw.

Tabelle 8: Dichtstoffbeschreibung

## 16 Fugeninstandsetzung

Eine Versiegelung nach DIN 18545 oder eine Versiegelung ohne Vorlegeband wird als Erstversiegelung bezeichnet.

Dabei sind sowohl die Dichtstoffdimensionierung exakt festgelegt als auch die Haftungsflächen definiert.

Eine Instandsetzungsarbeit an einer defekten Versiegelung kann daher in keinem Fall die Ausgangssituation wiederherstellen und erfordert eine besonders sorgfältige Vorbereitung und ggf. Beratung.

Bei einer Fugeninstandsetzung ist es also nicht möglich, die Vorgaben der DIN 18545 oder der Versiegelung ohne Vorlegeband zu erfüllen.

Es ist jedoch möglich, eine fachgerechte Instandsetzung durchzuführen, die die Anforderungen an die Schlagregendichtheit erfüllt.

Das Eindringen von Wasser bzw. eine schadhafte Versiegelung kann auf Ausführungsmängel und verschiedene andere Ursachen (z. B. Beschichtungsunverträglichkeiten, Luftpneinschlüsse im Dichtstoff) zurückgeführt werden. Wenn Wasser an schadhafte Stellen über die Versiegelung in den Glasfalz eindringt, sind Schäden am Holzfenster (z. B. Isolierglas-Randverbund, VSG-Folie, schadhafte Beschichtung) vorprogrammiert.

Die nachfolgenden Beispiele sollen das verdeutlichen:

### 16.1 Schadensursachen

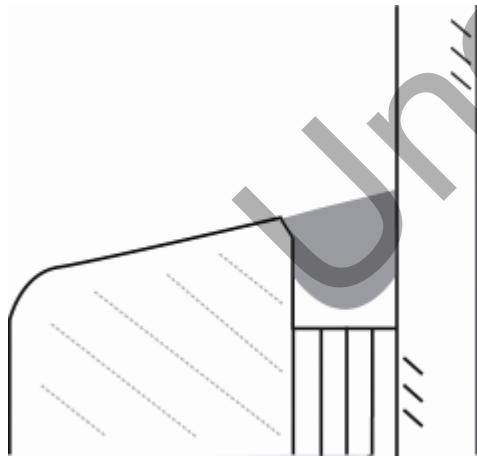


Bild 16: Nicht vollsattes Ausfüllen der Dichtstoffuge (unzureichende Haftungsauflage)

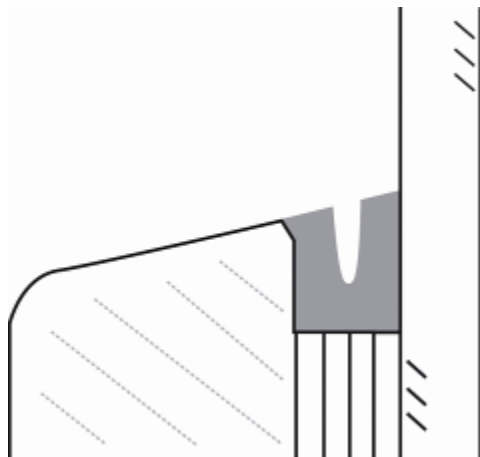


Bild 17: Gerissener Dichtstoff (Kohäsionsverlust)



Bild 18: Haftverlust des Dichtstoffs durch mangelhafte Untergrundvorbehandlung oder Unverträglichkeit mit der Beschichtung (Adhäsionsverlust)

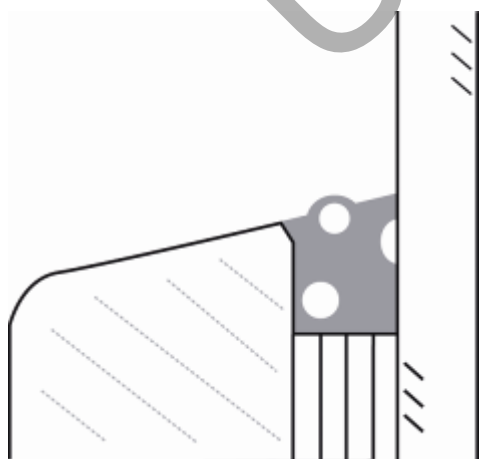


Bild 19: Luft einschließen im Dichtstoff

Anmerkung: Die aufgeführten Schadensursachen gelten sowohl für die Versiegelung nach DIN 18545 mit Vorlegeband als auch für die Versiegelung ohne Vorlegeband.

Seite 33 von 41

Vorherige Versionen verlieren ihre Gültigkeit. – Die aktuelle Version finden Sie unter [www.abdichten.de](http://www.abdichten.de)

© Text und Zeichnungen HS Public Relations Verlag und Werbung GmbH

Alle Rechte vorbehalten. Nachdruck und sonstige Verwendung in allen Medien – auch auszugsweise – nur mit Genehmigung. Rechtliche Ansprüche können aus dieser Publikation nicht abgeleitet werden.

## 16.2 Ausführung der Neuversiegelung

Der vorhandene Dichtstoff kann im Fugengrund nicht restlos entfernt werden. Die Folge ist ein direkter Kontakt zwischen dem vorhandenen und dem neu einzusetzenden Dichtstoff. Daher muss sichergestellt sein, dass der neu einzusetzende Dichtstoff mit dem vorhandenen verträglich ist und am Glas und Holzrahmen einwandfrei haftet.

Folgende Arbeitsschritte sind notwendig, um eine fachgerechte und technisch einwandfreie Instandsetzung durchzuführen:

1. Schräges Abschneiden der vorhandenen Versiegelung zum Glaselement (siehe Bild 20), wobei darauf zu achten ist, dass das Holz nicht beschädigt wird.

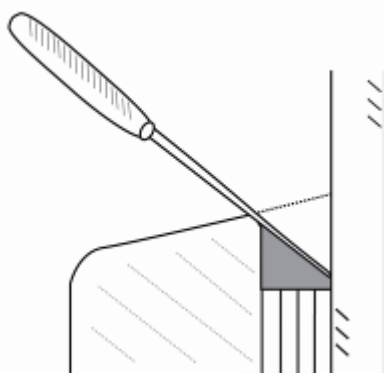


Bild 20: Schräges Abschneiden des vorhandenen Dichtstoffs

2. Glas und Holzrahmen gründlich reinigen, kleinere rohe Stellen am Holz, die ggf. beim Herausschneiden des alten Dichtstoffs entstanden sind, nachbeschichten oder mit Primer vorstreichen.

Da die neue Versiegelungsfase deutlich breiter wird, ist es hilfreich, sowohl am Holz als auch am Glas abzukleben, um eine gerade, exakte Optik zu erreichen.

3. Neuversiegeln durch schräges Überdecken der alten Versiegelung, wobei empfohlen wird, am Holz und am Glas jeweils min. 2 mm neue Haftflächen zu schaffen (siehe Bild 21).

Bei der Erneuerung der Versiegelung ist immer die gesamte Fase von Ecke zu Ecke zu erneuern.

Ein stellenweises Ausbessern ist nicht fachgerecht.

Für die Dichtstoffgeometrie gelten die Bilder 10 und 11, Abschnitt 6

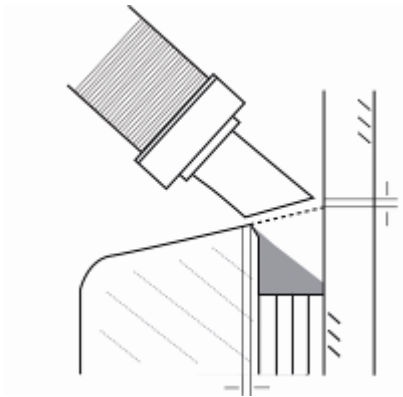


Bild 21: Überdecken des vorhandenen Dichtstoffs im Fugengrund durch Neuversiegeln

Ungültig

## 17 Dokumentation mit einem Baustellenprotokoll

Es ist empfehlenswert, insbesondere bei großen Bauvorhaben, folgende Aufzeichnungen über den Arbeitsablauf vorzunehmen:

- Datum
- Bauvorhaben (genaue Anschrift)
- Bauteil, Fugenmaße etc.
- Temperatur und relative Luftfeuchtigkeit
- Bezeichnung der ausgeführten Arbeiten
- Abdichtungssystem, ggf. Primer, Klebstoff (Fabrikat und Chargennummer)
- Weitere eingesetzte Hilfsmittel, z. B. Hinterfüllmaterial, Glättmittel
- Sonstiges

Der Industrieverband Dichtstoffe e. V. bietet unter [www.abdichten.de](http://www.abdichten.de) das Muster eines Baustellenprotokolls an.



## 18 Literaturverzeichnis

### **DIN EN 15651-2**

Fugendichtstoffe für nicht tragende Anwendungen in Gebäuden und Fußgängerwegen  
Teil 2: Fugendichtstoffe für Verglasungen  
Beuth-Verlag GmbH, 10787 Berlin

### **DIN 4102-1**

Brandverhalten von Baustoffen und Bauteilen – Teil 1:  
Baustoffe; Begriffe, Anforderungen und Prüfungen  
Beuth-Verlag GmbH, 10787 Berlin

### **DIN 18361, VOB Vergabe- und Vertragsordnung für Bauleistungen**

Teil C: Allgemeine Technische Vertragsbedingungen für Bauleistungen (ATV)  
Verglasungsarbeiten  
Beuth-Verlag GmbH, 10787 Berlin

### **DIN 18545-1**

Abdichten von Verglasungen mit Dichtstoffen – Teil 1:  
Anforderungen an Glasfalze.  
Beuth-Verlag GmbH, 10787 Berlin

### **DIN 18545-2**

Abdichten von Verglasungen mit Dichtstoffen – Teil 2:  
Dichtstoffe; Bezeichnung, Anforderungen, Prüfung.  
Beuth-Verlag GmbH, 10787 Berlin

### **DIN 18545-3**

Abdichten von Verglasungen mit Dichtstoffen – Teil 3:  
Verglasungssysteme.  
Beuth-Verlag GmbH, 10787 Berlin

### **DIN 50012-1**

Klimate und ihre technische Anwendung; Luftfeuchte-Meßverfahren; Allgemeines  
Beuth-Verlag GmbH, 10787 Berlin

### **DIN 50014**

Klimate und ihre technische Anwendung; Normalklimate  
Beuth-Verlag GmbH, 10787 Berlin

### **DIN 52452-1**

Prüfung von Dichtstoffen für das Bauwesen; Verträglichkeit der Dichtstoffe;  
Verträglichkeit mit anderen Baustoffen  
Beuth-Verlag GmbH, 10787 Berlin

### **DIN 52452-4**

Prüfung von Dichtstoffen für das Bauwesen; Verträglichkeit der Dichtstoffe,  
Verträglichkeit mit Beschichtungssystemen  
Beuth-Verlag GmbH, 10787 Berlin

Seite 37 von 41

Vorherige Versionen verlieren ihre Gültigkeit. – Die aktuelle Version finden Sie unter [www.abdichten.de](http://www.abdichten.de)

© Text und Zeichnungen HS Public Relations Verlag und Werbung GmbH

Alle Rechte vorbehalten. Nachdruck und sonstige Verwendung in allen Medien – auch auszugsweise – nur mit Genehmigung.  
Rechtliche Ansprüche können aus dieser Publikation nicht abgeleitet werden.

**DIN 52453-2**

Prüfung von Materialien für Fugen- und Glasabdichtungen im Hochbau;  
Bindemittelabwanderung, Filterpapiermethode  
Beuth-Verlag GmbH, 10787 Berlin

**DIN 52455-3**

Prüfung von Dichtstoffen für das Bauwesen – Haft- und Dehnversuch-Teil 3:  
Einwirkung von Licht durch Glas  
Beuth-Verlag GmbH, 10787 Berlin

**DIN 53230**

Prüfung von Anstrichstoffen und ähnlichen Beschichtungsstoffen;  
Bewertungssystem für die Auswertung von Prüfungen  
Beuth-Verlag GmbH, 10787 Berlin

**DIN 68121-2**

Holzprofile für Fenster und Fenstertüren; Allgemeine Grundsätze  
Beuth-Verlag GmbH, 10787 Berlin

**DIN EN ISO 7389**

Hochbau – Fugendichtstoffe – Bestimmung des Rückstellvermögens von  
Dichtungsmassen  
Beuth-Verlag GmbH, 10787 Berlin

**DIN EN ISO 7390**

Hochbau – Fugendichtstoffe – Bestimmung des Standvermögens von  
Dichtungsmassen  
Beuth-Verlag GmbH, 10787 Berlin

**DIN EN ISO 8339**

Hochbau – Fugendichtstoffe – Bestimmung des Zugverhaltens (Dehnung bis  
zum Bruch)  
Beuth-Verlag GmbH, 10787 Berlin

**DIN EN ISO 8340**

Hochbau – Fugendichtstoffe – Bestimmung des Zugverhaltens unter Vorspannung  
Beuth-Verlag GmbH, 10787 Berlin

**DIN EN ISO 9001**

Qualitätsmanagementsysteme – Anforderungen  
Beuth-Verlag GmbH, 10787 Berlin

**DIN EN ISO 9047**

Hochbau-Fugendichtstoffe- Bestimmung des Haft- und Dehnverhaltens  
von Dichtstoffen bei unterschiedlichen Temperaturen  
Beuth-Verlag GmbH, 10787 Berlin

**DIN EN ISO 10563**

Hochbau – Fugendichtstoffe – Bestimmung der Änderung von Masse und Volumen  
Beuth-Verlag GmbH, 10787 Berlin

**DIN EN ISO 10590**

Hochbau-Fugendichtstoffe-Bestimmung des Zugverhaltens unter Vorspannung nach dem Tauchen in Wasser  
Beuth-Verlag GmbH, 10787 Berlin

**DIN EN ISO 11432**

Hochbau – Fugendichtstoffe – Bestimmung des Druckwiderstandes  
Beuth-Verlag GmbH, 10787 Berlin

**DIN EN ISO 11600**

Fugendichtstoffe – Einteilung und Anforderungen von Dichtungsmassen  
Beuth-Verlag GmbH, 10787 Berlin

**DIN EN 28394**

Hochbau; Fugendichtstoffe; Bestimmung der Verarbeitbarkeit von Einkomponentendichtstoffen.  
Beuth-Verlag GmbH, 10787 Berlin

**DIN EN 29048**

Hochbau; Fugendichtstoffe; Bestimmung der Verarbeitbarkeit von Dichtstoffen mit genormtem Gerät.  
Beuth-Verlag GmbH, 10787 Berlin

**Richtlinie „Verglasung von Holzfenstern ohne Vorlegeband“.**

Hrsg.: Institut für Fenstertechnik e.V., Rosenheim 1983

**BFS-Merkblatt Nr. 18**

Beschichtungen auf Holz und Holzwerkstoffen im Außenbereich  
Hrsg.: Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz e.V.,  
Frankfurt am Main 2006

**Richtlinie „Prüfung und Beurteilung von Schlierenbildung und Abrieb von Verglasungsdichtstoffen“**

Hrsg.: Institut für Fenstertechnik e.V., Rosenheim (1998-09)

**VFF Merkblatt V.04: 2005 - 10**

Selbstreinigendes Glas im Fenster- und Fassadenbau  
Verband der Fenster- und Fassadenhersteller e.V, Frankfurt am Main

**VFF Merkblatt HO.01/A1**

Klassifizierung von Beschichtungen für Holzfenster und Haustüren  
Verband der Fenster- und Fassadenhersteller e.V., Frankfurt am Main

**Technische Richtlinien des Glaserhandwerks Nr.3:**

Klotzung von Verglasungseinheiten Hrsg.: Verlagsanstalt Handwerk GmbH, Düsseldorf

Seite 39 von 41

Vorherige Versionen verlieren ihre Gültigkeit. – Die aktuelle Version finden Sie unter [www.abdichten.de](http://www.abdichten.de)

© Text und Zeichnungen HS Public Relations Verlag und Werbung GmbH

Alle Rechte vorbehalten. Nachdruck und sonstige Verwendung in allen Medien – auch auszugsweise – nur mit Genehmigung.  
Rechtliche Ansprüche können aus dieser Publikation nicht abgeleitet werden.

**Mitarbeiter:**

Wolfram Fuchs  
Thomas Keuntje  
Nikolas Janke  
Dr.-Ing. Karl Ritter  
Klaus Forstinger  
Dieter Fritschen

**Gäste:**

Dipl.-Ing. Heinrich Bartholemy, Technische Informationsstelle des Deutschen Maler- und Lackiererhandwerks im Hauptverband Farbe, Gestaltung, Bautenschutz c/o  
Forschungsinstitut für Pigmente und Lacke e. V.  
Dr. Bernhard Goer, Pilkington Deutschland AG, Werk Gelsenkirchen, Abt. R und D  
Building Products  
Kurt Haaf, Fachverband für Fugenabdichtung e. V. (FVF)  
Holger Haring, Hauptverband Farbe Gestaltung Bautenschutz Ausschuss f. Technik,  
Werkstoffe und Umwelt  
Frank Koos, Verband Fenster + Fassade  
Jürgen Stüve, Rechtsanwalt  
Fritz Tietze, Verband Fenster + Fassade c/o Süd-Fensterwerk GmbH & Co.Betriebs-KG  
Christoph Troska, Pilkington Deutschland AG Anwendungstechnik

**Preis gedrucktes IVD-Merkblatt**

**EUR auf Anfrage**

**Online-Bestellung auf [www.abdichten.de](http://www.abdichten.de)**

Alle weiteren **IVD-Merkblätter** kostenlos downloaden auf:

# www.abdichten.de

Außerdem **viele Informationen** rund um die **Baufugen-Abdichtung** in den Bereichen **Boden, Fassade, Fenster, Sanitärbereich** und **Wasserbereich**.

Sowie die **IVD-Begriffsuche**, das komplette **Dichtstofflexikon online** und **ständig aktuelle News** rund ums Thema.



The screenshot shows the homepage of www.abdichten.de. At the top, there are navigation links for 'Seite drucken', 'Seite empfehlen', 'Twitter', 'Kontakt', 'Impressum', and 'Sitemap'. Below this is a red navigation bar with categories: 'TOP-Themen', 'IVD-Merkblätter', 'IVD-Produkt-Finder', and 'IVD-Begriffe'. Underneath are sub-categories: 'News', 'Publikationen', 'Praxishandbuch Dichtstoffe', and 'Dichtstofflexikon'. A language selection bar offers options for Deutsch, English, Français, Español, Русский, and 中国的. The main content area is titled 'Abdichten von' and features a grid of images with labels: Boden, Fassade, Fenster, Sanitärbereich / Nassbereich, Ausbau, Dach, Brandschutz, Wartungsfuge, and Klassifizierung. On the right side, there is a search bar for 'Suche in IVD-Merkblättern', a section for 'IVD-Merkblätter online' featuring 'IVD-Merkblatt 9 - Spritzbare Dichtstoffe in der Anschlussfuge für Fenster und Außentüren', and a promotional banner for the 'IVD Praxishandbuch Dichtstoffe' with a 'Starterrabatt 25%' offer and an 'Online bestellen' button. The footer of the screenshot shows '© 2013 - www.abdichten.de'.

**www.abdichten.de** – Ihre Plattform rund um Fugen-Abdichtung.

Folgen Sie uns auf twitter: [www.twitter.com/abdichten\\_de](http://www.twitter.com/abdichten_de)